



SISTEMA DE FILTRACIÓN POR BOMBA DE TAMBOR

ESPECIFICACIONES - SISTEMA DE FILTRACIÓN PARA BARRILES (P/N-30017)

Tipo	No empaques/ Centrifugo
Material	Acero Inoxidable 316
Longitud del Tubo	39"
Temperatura Max.	190°F (90°C)
Boquilla de Descarga	3/4"
Línea de Descarga	1" PVC no desplegable
Tipo de Filtro	10 Micras Absolutas Beta>200
Reemplazar Filtro a	20 PSI Diferencial

ESPECIFICACIONES - MOTOR ELÉCTRICO

	30018	30021
Potencia	1.10 HP @ 10,000 RPM	
Viscosidad Máxima	7,000 SUS	
Requerimientos del Motor	110-120V/1/50-60Hz, 8.5 A	220-240V/1/50-60Hz
Descarga	6.8 GPM	

ESPECIFICACIONES - MOTOR NEUMÁTICO (P/N-30019)

Potencia	3/4 HP @ 8,000 RPM
Viscosidad Maxima	3,500 SUS
Presión Operativa	100 psi max @ 28 CFM
Presión operativa min.	50 psi
Descarga	4.5 GPM

MATERIAL DEL FILTRO

	36976	36977	36978
Clasificación de Micras	3	10	10
Tipo de filtro	Partículas	Partículas	Agua
Material del Filtro	Micro-Vidrio Sintético	Micro-Vidrio Sintético	-
Diámetro	3.7"	3.7"	3.7"
Longitud	8"	8"	8"
Rosca	3/4-16 UN-2B	3/4-16 UN-2B	3/4-16 UN-2B
Rango Beta	Beta 3 ≥ 200 Absoluto	Beta 10 ≥ 200 Absoluto	10 micras nominal
Capacidad de Almacenamiento de impurezas	41 gramos	48 gramos	N/A
Capacidad de Almacenamiento de Agua	N/A	N/A	8 oz*

*Basado en flujo y viscosidad



Bomba con motor neumático instalado sobre el sistema de filtración por bomba de tambor.



Bomba con motor eléctrico instalado sobre el sistema de filtración por bomba de tambor



KIT DE RECIRCULACIÓN DE BOMBA DE TAMBOR

KIT DE RECIRCULACIÓN DE BOMBA DE TAMBOR

El Kit de Recirculación de Bomba de Tambor es una manera fácil y compacta para filtrar tambores de aceite de 55 galones. Con el uso del Sistema de Filtración de Bomba de Tambor de Trico y el Kit de Recirculación, el aceite se puede filtrar tanto como sea necesario con el sistema autónomo.

El kit incluye los siguientes artículos:

- Respirador Desecante centinela Serie EX (39111)
- Válvula de bola de ¾"
- Adaptador Wye de ¾"
- Conexión NPT Macho de ¾"
- Conexiones de Enchufe y Acoplador Rápido Macho de ¾"

CARACTERÍSTICAS

- Incluye el Respirador Desecante Serie EX que permite que un tambor de 55 galones respire mientras evita que entre la humedad y las partículas contaminantes.
- Uso fácil y rápido con los accesorios de conexión rápida.



TABLA DE SELECCIÓN - SISTEMAS

No. de Modelo	Descripción
30032	Kit de Recirculación de Bomba de Tambor

Kit de Recirculación de Bomba de Tambor a la izquierda (P/N 30032) con el Sistema de Filtración de Bomba de Tambor a la derecha (P/N 30017 y 30018).