

**ROTO
FLUX**

SEALCO[®]
SELLADO DE FLUIDOS

Juntas Rotatorias



www.cisealco.com



UNIVERSAL
50 bar - 750 PSI
130°C - 265°F
3.500 RPM
1/4" ÷ 2"
Paso. 1 ÷ 2



GRAN CAPACIDAD
10 bar - 145 PSI
120°C - 245°F
750 RPM
2 1/2" ÷ 5"
Paso. 1 ÷ 2



SIMPLE
50 bar - 725 PSI
130°C - 265°F
2.500 RPM
1 1/4" ÷ 2"
Paso. 1 ÷ 2



LOW TORQUE
50 bar - 725 PSI
120 ° C - 245 ° F
5.000 RPM
1/2 " ÷ 3/4"
Paso. 1 ÷ 2



FIJACIÓN CONTINUAS
10 bar - 145 PSI
120°C - 245°F
100 RPM
3/4" ÷ 1 1/2"
Paso. 1 ÷ 2



UNIONES DE ACERO INOXIDABLE
50 bar - 725 PSI
120°C - 245°F
3.500 RPM
1/4" ÷ 2"
Paso. 1 ÷ 2



ALTA PRESIÓN Y ALTA VELOCIDAD
400 bar - 5.800 PSI
90°C - 195°F
1.500 RPM
1/4" ÷ 3/4"
Paso. 1



UNIÓN DEL EJE PARA EL AGUA, EL AIRE, EL VACÍO, EL ACEITE HIDRÁULICO
20 bar - 290 PSI
90 ° C - 195 ° F
750 RPM
1/4 "
Paso. 1



DOBLES CONDUCTOS DE ALTA PRESIÓN Y BAJA VELOCIDAD
10 bar - 145 PSI
90 ° C - 195 ° F
250 RPM
3/8 " ÷ 3/4"
Paso. 2



CONDUCTOS DE ALTA PRESIÓN Y BAJA VELOCIDAD
10 bar - 145 PSI
90°C - 195°F
250 RPM
3/8"
Paso. 2 - 4 - 6



2 - 4 - 6 CONDUCTOS CON UN ORIFICIO CENTRAL RECTO
10 bar - 145 PSI
90°C - 195°F
200 RPM
3/8"
Paso. 2 - 4 - 6



8 CONDUCTOS PARA ALTA PRESIÓN Y BAJA VELOCIDAD
10 bar - 145 PSI
90°C - 195°F
200 RPM
3/8"
Paso. 8



CONDUCTOS CON UN ORIFICIO CENTRAL
10 bar - 145 PSI
90°C - 195°F
80 RPM
3/8"
Paso. 5



ALTA PRESIÓN Y BAJA VELOCIDAD, SIMPLE Y DOBLE CONDUCTO
10 bar - 145 PSI
90°C - 195°F
300 RPM
1/4" ÷ 3/4"
Paso. 1 ÷ 2



ALTA VELOCIDAD, DIVERSAS APLICACIONES
10 bar - 145 PSI
90°C - 195°F
30.000 RPM
1/8" ÷ 3/8"
Paso. 1



DOBLE CONDUCTO PARA AIRE, VACÍO Y ACEITE HIDRÁULICO
10 bar-145 PSI (air)
90°C - 195°F
1.500 RPM
1/2"
Paso. 2

La unión comercial de SEALCO-ROTOFLUX converge de la búsqueda para Colombia y Latinoamérica de Juntas Rotativas que satisficieran las diferentes necesidades que tiene los clientes en las variadas industrias como:



TEXTILERAS (Rolos de interruptores, cortadoras, Tambores de secado, Gofradoras).

ALIMENTICIA (Procesadoras de cereal” molinos de descamación”, Trituradoras, Cocina industrial, Cristalizadoras de azúcar).



CAUCHO (Máquinas extrusoras, Maquinaria del caucho)

NEUMÁTICOS “LLANTAS” (Alimentadores de molinos, Molinos de calentamiento, Molinos de Sizing, procesamiento de llantas).



PLÁSTICOS (Máquinas Extrusoras, Molinos de pulido, Rebobinadoras de plástico, Cortadoras de chatarra, recicladoras de chatarra).

IMPRESIÓN (Rodillos de alimentación de la tinta, Rodillos vibradores de tinta, Rodillos de enfriamiento, Soportes)

ACERO (Mesas Run out, Dobladoras, Seccionadoras, Molinos de reducción, Devanadoras).

DATOS NECESARIOS PARA LA SELECCIÓN DE UNA JUNTA ROTATORIA

Al igual que un sello mecánico las Juntas rotativas deben cumplir con ciertas especificaciones mínimas para la mejor elección.

1. Tipo de fluido a sellar
2. Presión (PSI)
3. Temperatura (°C)
4. Velocidad (RPM)
5. Tamaño de las conexiones (Rotor-Sifón).
6. Velocidad de los Flujos o flujo. (GPM)
7. Flujos de paso “ Sencillo o doble”



FORMULARIO DE SOLICITUD Y ANALISIS DE LA APLICACIÓN

Para efectos de cotización y verificación de los modelos que SEALCO-ROTOFLUX pueden brindar a sus necesidades específicas, puede completar el siguiente formulario y enviarlo por E-mail o Fax.

DATOS GENERALES

Cliente-Empresa: _____ Contacto: _____

Dirección: _____ Telefono: _____

E-Mail: _____

DATOS ESPECÍFICOS

Fluido (por favor indicar en que condición se encuentra Limpio, sucio, en que concentración, ETC):

Presión (Psi o Bar): _____ Temperatura (°C o °F):

Velocidad (Rpm o Fpm): _____ Junta R. que utilizan ahora (si es posible indicar modelo y referencia): _____

Flujo estimado Requerido (Gpm): _____

Rosca del Rotor (Diámetro e indicar si es Npt o Nps): _____

Sentido (Izquierda o Derecha): _____

Indicar el # de pasos de flujo: _____ (En caso de ser dos o más favor especificar el tamaño del sifón o sifones):

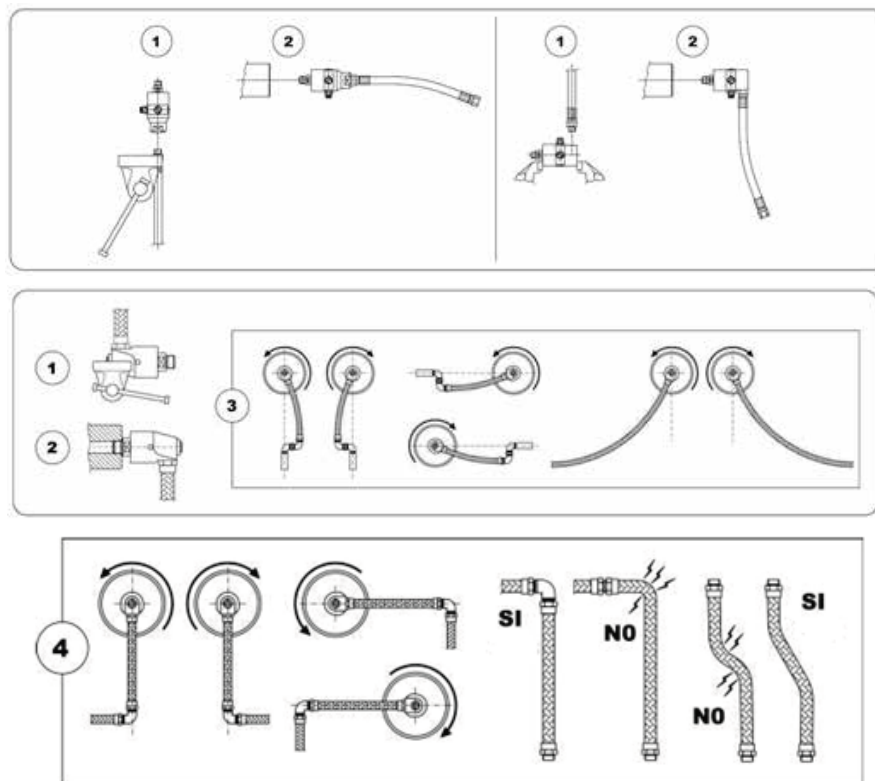
Tipo de maquina: _____

Favor indicar condiciones especiales de la Junta: _____

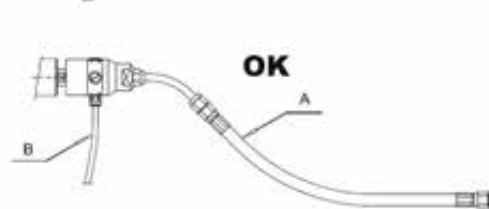
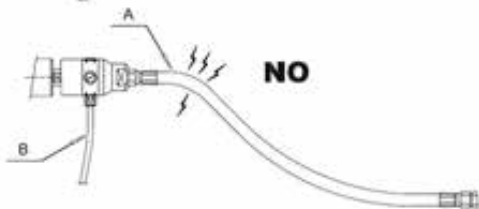
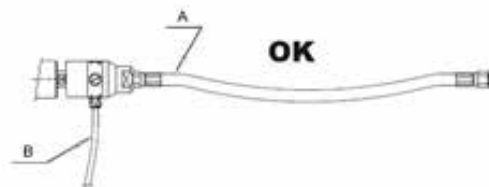
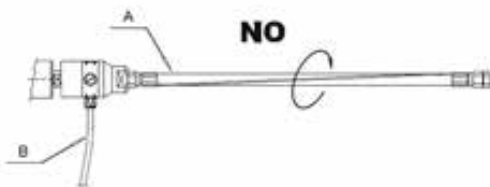
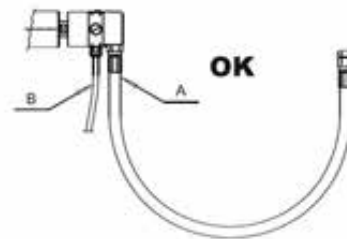
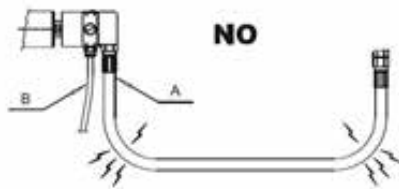
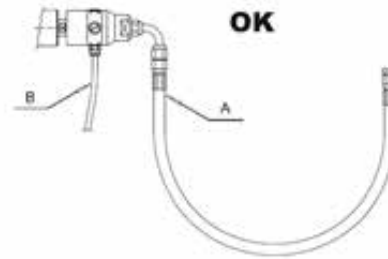
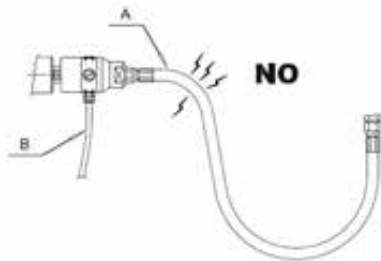
Si es necesario enviar alguna otra información como dibujos fotos o condiciones especiales se puede realizar enviándolas en la información mencionada en la parte de abajo.

Para garantizar un buen funcionamiento a pesar de ser fuertes y resistentes, las juntas deben ser utilizadas de forma correcta. Para una instalación adecuada, procedan como se indica a continuación:

<ul style="list-style-type: none"> • En las instalaciones nuevas, asegúrese de que el circuito esté limpio y libre de residuos y partes abrasivas. En instalaciones que ya estén en funcionamiento, verifique que el filtro funciona correctamente. 	<ul style="list-style-type: none"> • Apriete la junta en un banco por la parte del cuerpo, asegurándose de que no haya contacto con los rodamientos. Atornille el sifón. (Fig. 1) 	<ul style="list-style-type: none"> • Instale la junta en la máquina. (Fig. 2)
<ul style="list-style-type: none"> • Conecte el tubo flexible de la junta a la línea de alimentación del fluido, asegurándose de que, al pasar del fluido, el tubo no se tense. (Fig. 3) 	<ul style="list-style-type: none"> • En el caso de que utilice tubos flexibles metálicos dentro un espacio reducido, será necesario utilizar codos rígidos para evitar tensiones. (Fig. 4) 	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique las alineaciones y que la junta ruede concéntrica.
<ul style="list-style-type: none"> • En el caso de que se utilicen fluidos peligrosos para las personas, como por ejemplo fluidos calientes, será necesario colocar un cárter de protección de la junta. 	<ul style="list-style-type: none"> • Será necesario lubricar los rodamientos periódicamente. 	<ul style="list-style-type: none"> • Controle la junta periódicamente para localizar posibles pérdidas y proceder a la reparación necesaria.



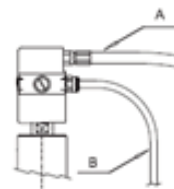
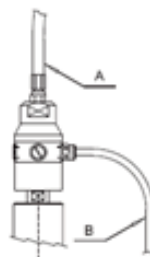
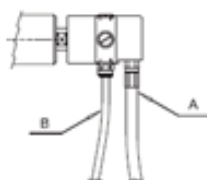
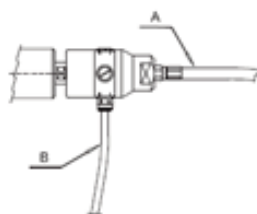
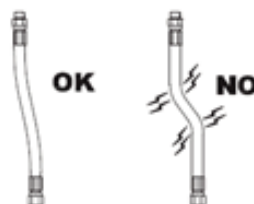
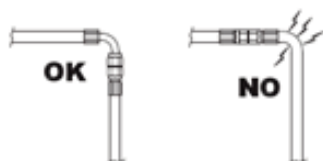
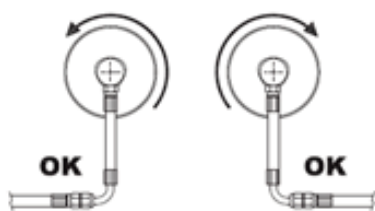
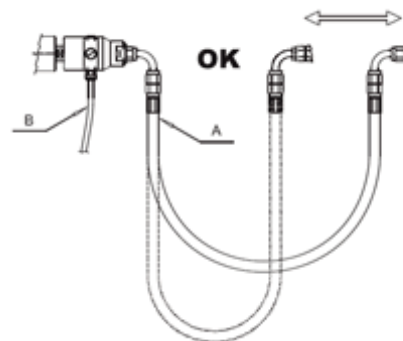
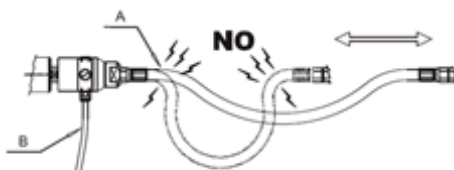
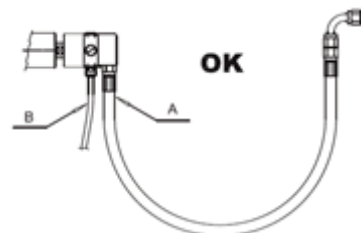
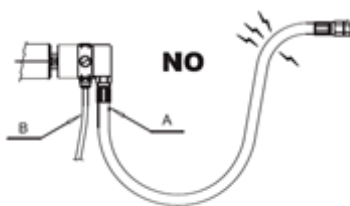
EJEMPLOS DE MONTAJES # 1



- A. Tubo flexible del fluido
- B. Tubo de drenaje

EJEMPLOS DE MONTAJE # 2

A. Tubo flexible del fluido
B. Tubo de drenaje





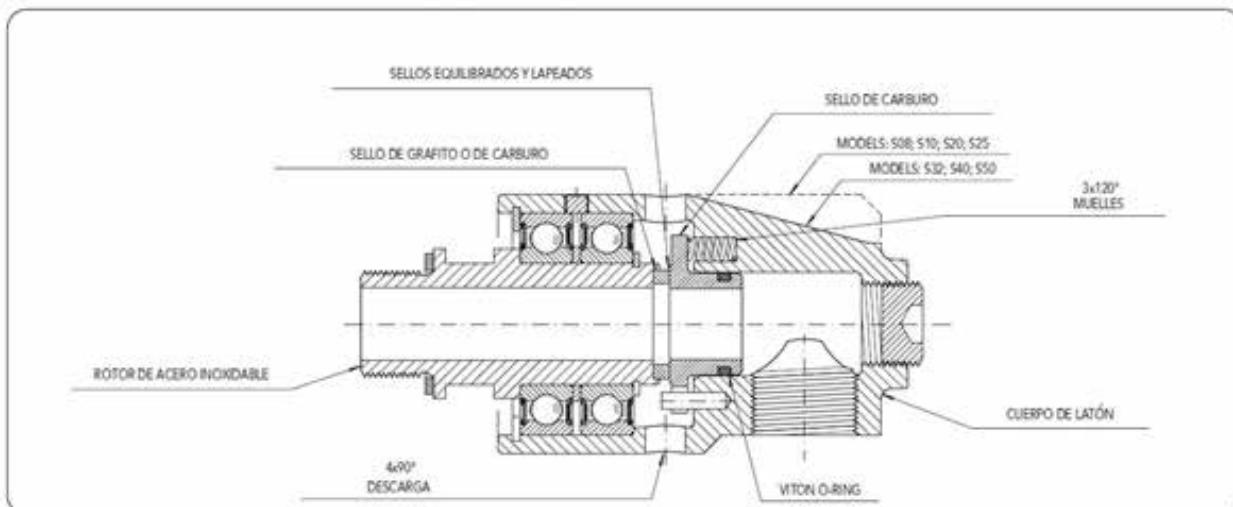
$1/4'' \div 2''$

			
Agua	1/4" + 1/2" ⇒ 50 bar / 725 PSI 2" ⇒ 40 bar / 580 PSI	130°C / 265°F	1/4" + 3/4" ⇒ 3.500 1" ⇒ 3.000
Hot Oil Aceite térmico	5 bar / 70 PSI	180°C / 355°F	1/4" + 1/2" ⇒ 2.500 2" ⇒ 750

ROTOFLUX VERSIÓN UNIVERSAL

ESTAS JUNTAS ESTÁN DISPONIBLES EN DOS VERSIONES DE SELLOS MECÁNICOS EQUILIBRADOS Y LAPEADOS:

- Sello N (Sello Estándar) de grafito contra carburo para aplicaciones con agua filtrada, y aceite térmico.
 - Sello D (Sello Duro) de carburo contra carburo para aplicaciones con agua sucia y fluidos abrasivos.
- Se pueden alcanzar presiones superiores a los 8 bares, solo con agua fría y con una temperatura máxima de 50°C. Para aplicaciones con aceite térmico o caliente y temperatura superior a 150°C, la velocidad máxima de rotación tolerada es de 300 rpm. En el caso de que su aplicación esté al límite de las características técnicas, les rogamos se pongan en contacto con el departamento técnico de SEALCO.



SEALCO S.A
www.cisealco.com

Av. 37 B # 38 A - 12, Itagüí - Antioquia - Colombia

E-mail: sealco@cisealco.com

PBX: (574) 370 47 00

FAX: (574) 281 73 27 - (574) 372 78 52