



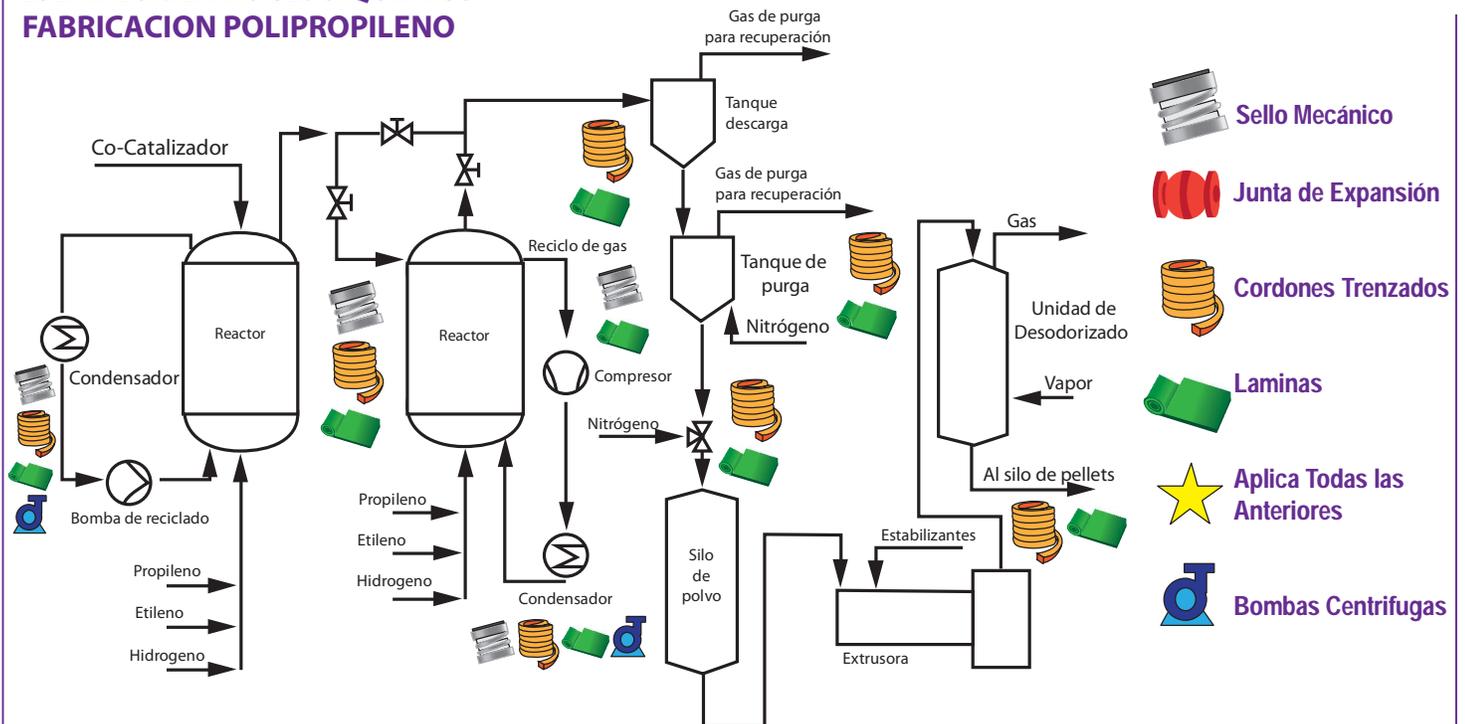
INTRODUCCION

En la fabricación de productos químicos hoy en día se resalta la importancia en el manejo de los productos tóxicos para evitar riesgos de contaminación ambiental y seguridad al personal de planta, lo que nos obliga a mantener un constante esfuerzo en la búsqueda de tecnologías de sellado seguras y confiables. Igualmente el sellado de los productos farmacéuticos requieren manejo especial con materiales de alta calidad para el control aséptico y no contaminación de los fluidos manejados.

CI SEALCO es consciente de estos retos y siempre se ha esforzado por buscar alternativas adecuadas para estas aplicaciones con sellos mecánicos de alta confiabilidad.

PRODUCTOS QUE APLICAN EN GENERAL

EJEMPLO DE PROCESO QUIMICO FABRICACION POLIPROPILENO



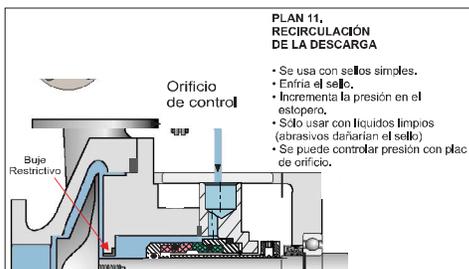
PRESENTAMOS A CONTINUACION UNA GUIA DE REFERENCIA DONDE SE EXPONEN LOS DIFERENTES MODELOS DE SELLOS QUE SE HAN DESEMPEÑADO SATISFACTORIAMENTE EN LAS DIFERENTES AREAS DEL PROCESO INVOLUCRADO EN LA INDUSTRIA QUIMICA Y FARMACEUTICA

FLUIDO	EQUIPO	PRESION (PSIG)	TEMPERATURA (°C)	VELOCIDAD RPM	SELLO MECANICO	MATERIAL CARAS /ORINGS	PLAN DE AMBIENTACION RECOMENDADO
ALCOHOLES	BOMBA CENTRIFUGA	40	50	1750	330 - 350 771	CA-SI/EP o AF	11
POLIMEROS	REACTOR	30	120	1200	420 - 481 771 Doble	SI-SI/CA - SI/KA	53A, 54
SOLVENTES	BOMBA CENTRIFUGA	40	80	1750	330 - 350 771 - 900	SI-SI/CA - SI/KA	11
RESINAS	REACTOR	20	120	2000	481	CA-SI/KA	53A, 54
AMONIACO	BOMBA CENTRIFUGA	80	60	1750	330 - 350 771 Doble 800 - 830	CA-SI/NE o EP	53A,(para sellos dobles)
INSECTICIDAS	BOMBA CENTRIFUGA	60	40	1750	414 771 Doble	SI-SI/CA - SI/ KA	53A, 54
HIPOCLORITO DE SODIO	BOMBA CENTRIFUGA	60	50	1750	424 - 700	SI-SI/VI	NO
ACIDO ACETICO	BOMBA CENTRIFUGA	60	40	1750	330 - 350 771	CA - SI/EP	NO
ACIDO NITRICO	BOMBA CENTRIFUGA	60	50	1750	700 - 424	SI-SI/KA	NO
PINTURAS	MOLINO	70	60	800	420 - 481	TG-SI/CA-SI/KA	53A, 54
SODA CAUSTICA	BOMBA CENTRIFUGA	60	80	1750	414 771 Doble	SI-SI/CA-SI/EP	53A, 54
ACIDO SULFURICO	BOMBA CENTRIFUGA	60	40	1750	424 - 700	SI-SI/VI	NO

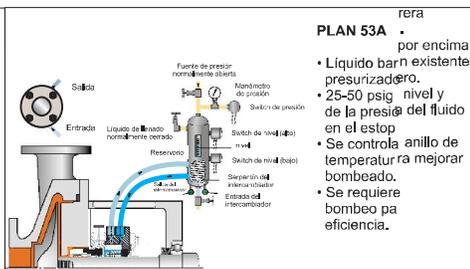
IDENTIFICACIÓN DE MATERIALES: TG:TUNGSTENO SI:SILICIO CA:CARBÓN VI:VITON EP:EPR AF:AFLAS KA:KALREZ NE:NEOPRENE

PLANES AMBIENTALES PARA SELLOS MECANICOS USADOS EN INDUSTRIA QUIMICA Y FARMACEUTICA

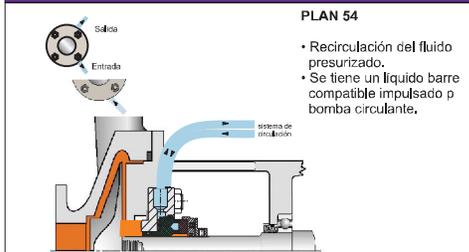
PARA UNA BUENA SELECCIÓN DEL SELLO MECANICO SE REQUIERE:



PLAN 11 con sello 771



PLAN 53A con sello 414



PLAN 54 con sello 420

Recomendaciones de seguridad

1-Siga las instrucciones de seguridad establecidas en la planta química para la manipulación de equipos

2-Utilice los implementos de seguridad requeridos al intervenir la bomba o equipo

3-Registre los datos de riesgo del fluido químico en la información inicial para la selección o reparación del sello mecánico o anexar la ficha de seguridad correspondiente.

- 1-Identificar el espacio disponible para el montaje del sello mecánico.
- 2-Obtener la información completa del fluido manejado y sus condiciones de trabajo.
- 3-Reconocer los fluidos de limpieza o de ambientación disponibles.
- 4-Verificar la compatibilidad de los materiales del sello que cumplan con las condiciones del fluido manejado.
- 5-Identificar el modelo del sello mecánico que se acomode al montaje según la información obtenida.
- 6-Recomendar el plan de ambientación que cumpla con las condiciones de trabajo. (si aplica).

Nota: Para efectos de recomendación CI Sealco cuenta con el departamento de ingeniería que puede apoyarle con la mejor solución.

Direc: Av. 37 B # 38 A - 12, Itagüí - Colombia
E-mail: sealco@cisealco.com
PBX: (574) 370 47 00
www.cisealco.com

Distribuido por: