



INSTRUCTIVO DE INSTALACION

WONDER SEAL MT4500

NUEVO PRODUCTO





INSTALACIÓN

1. QUITÉ COMPLETAMENTE LA EMPAQUETADURA VIEJA



Utilice
Extractor de
empaquetaduras



1. Introduzca el extractor en la caja estopera



2. Gire el extractor de modo que penetre la empaquetadura y asegúrese que quede bien fijo



3. Hale el extractor para retirar la empaquetadura desgastada



4. Extracción de empaquetadura desgastada





INSTALACIÓN

2. LIMPIE Y DESENGRASE EL EJE O CAMISA Y LA CAJA DE PRENSAESTOPAS



CAJA
ESTOPERA

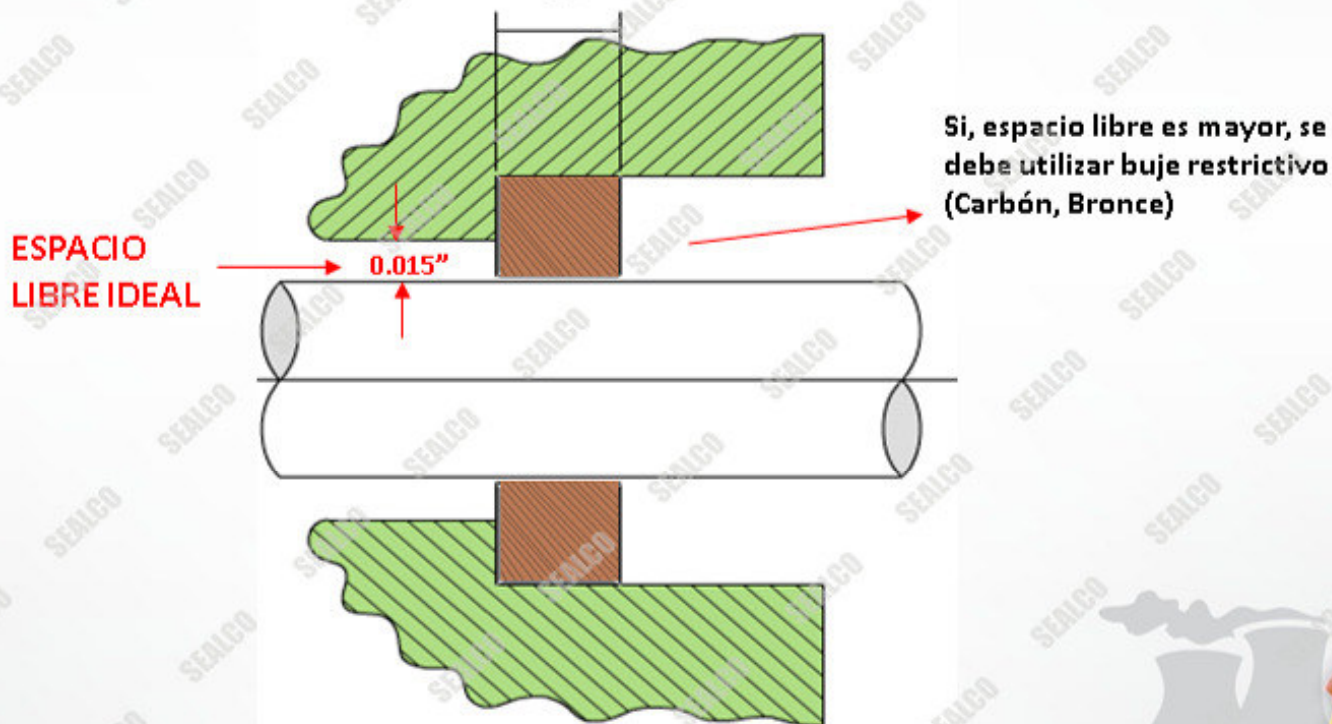




INSTALACIÓN

3. INSPECCIONE:

- ESPACIO LIBRE ENTRE EL EJE Y LA GARGANTA (0.015" Radial)
- CAMISA, REEMPLACE SI ESTUVIERA RAYADA





INSTALACIÓN

4. SELECCIÓN DEL TAMAÑO DE LA EMPAQUETADURA:

$$\frac{\text{DIÁMETRO INTERIOR CAJA DE EMPAQUETADURA} - \text{DIÁMETRO DE EJE}}{2} = \text{MEDIDA EMPAQUETADURA}$$



Empaquetadura WonderSeal





INSTALACIÓN

5. UTILICE UNA HOJA DE CORTE CON BUEN FILO Y CORTE LOS ANILLOS EN UN ANGULO DE 45°. VER FIGURA.



- Los anillos, se deberán colocar sobre el eje con el corte a una distancia de 90° uno del otro para evitar fugas.





INSTALACIÓN

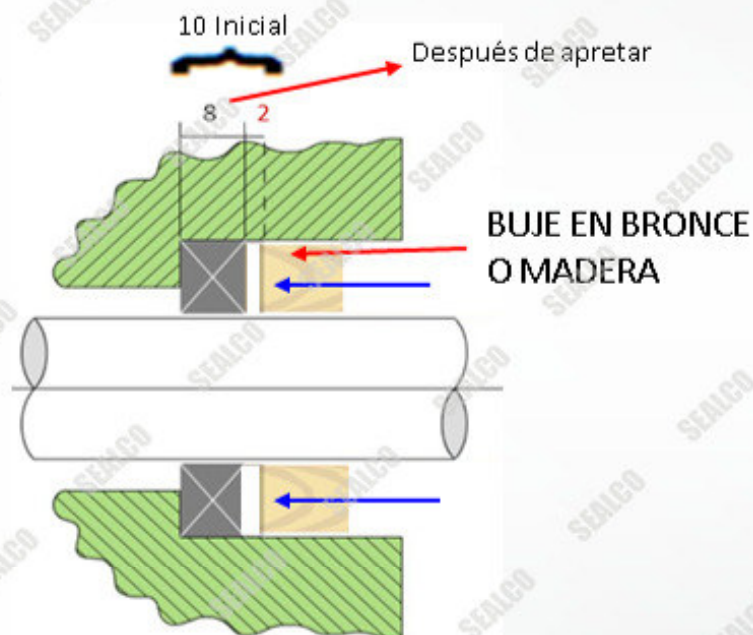
6. COLOQUE 1 ANILLO ALREDEDOR DEL EJE PARA VERIFICAR SU AJUSTE.





INSTALACIÓN

7. INSERTE UN ANILLO CORTADO EN LA CAJA DEL PRENSAESTOPA



COMPRIJA EL ANILLO UN 20% CON UN BUJE DE MADERA O BRONCE

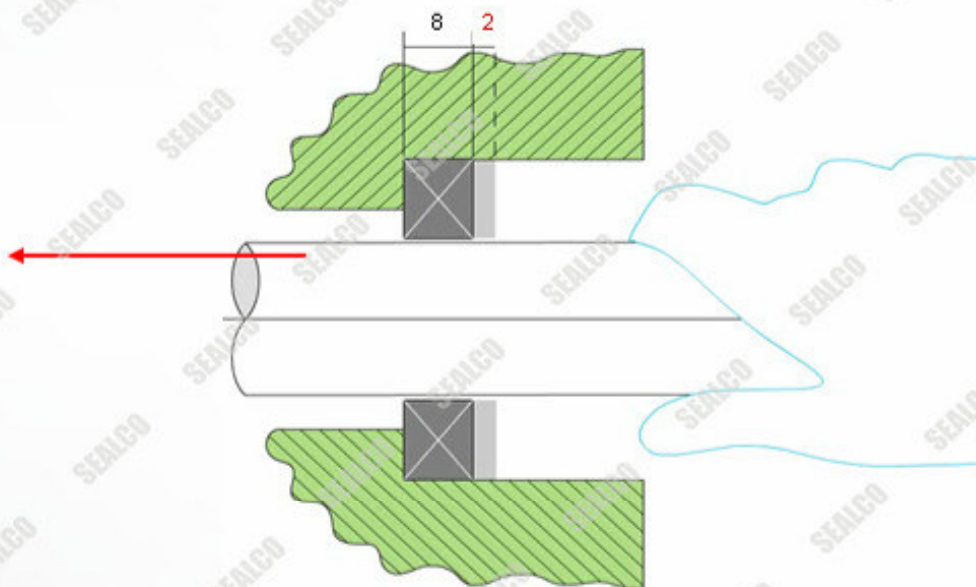




INSTALACIÓN

8. GIRE EJE A MANO O ASISTIDO DESPUÉS DE COLOCAR CADA ANILLO

GIRE EJE DESPUÉS DE
COLOCAR UN ANILLO

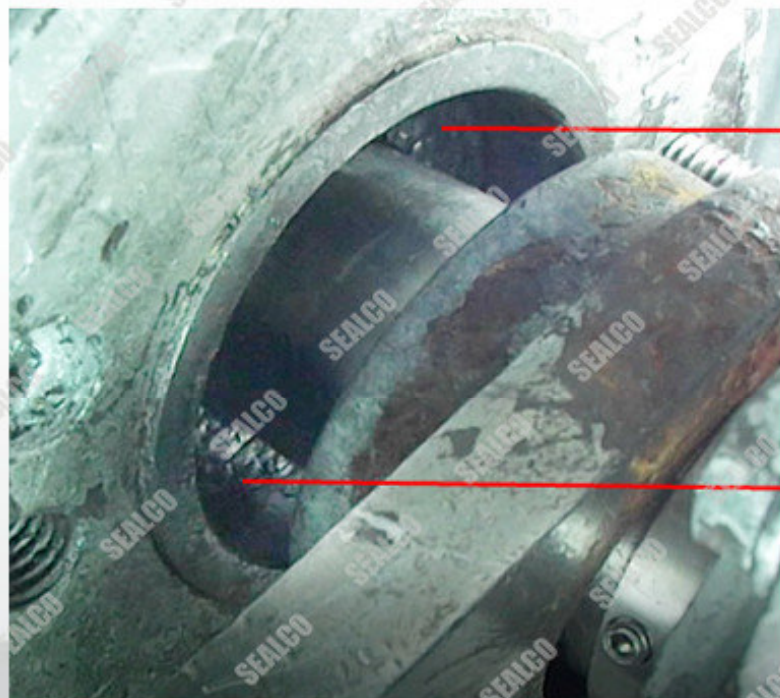




INSTALACIÓN

9. INSTALACIÓN DE LOS ANILLOS: COMPLETE LA INSTALACIÓN DE LOS ANILLOS CON EL PRENSAESTOPA HASTA QUE EL ANILLO QUEDE UNIFORMEMENTE POSICIONADO EN LA CAJA ESTOPERA.

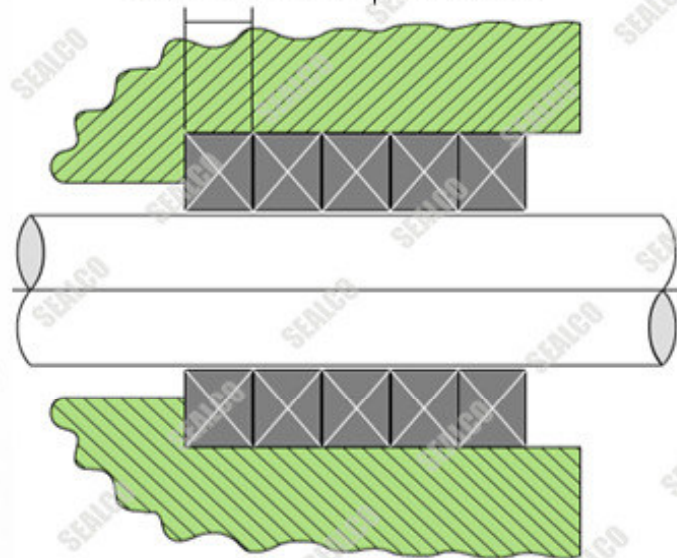
Nota: * **No usar mas de 5 anillos.**



Ubicación de Anillo

Ubicación de Anillo

Posición de anillos en caja estopero a 90° uno con respecto al otro

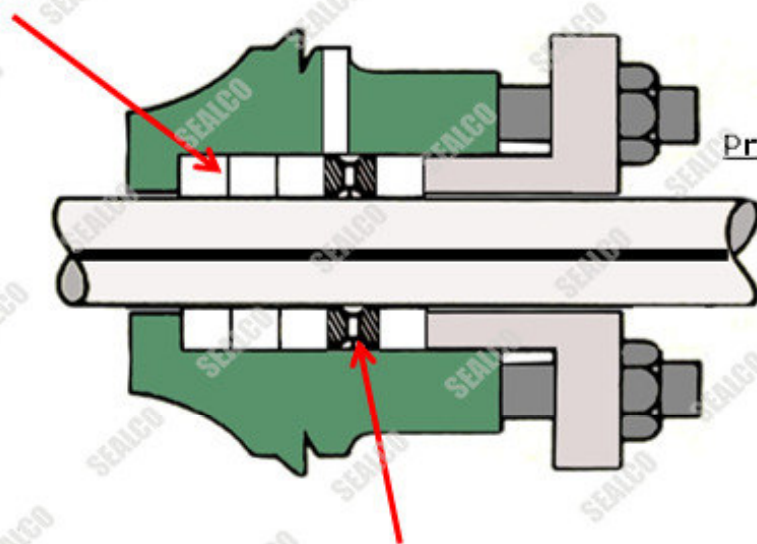




INSTALACIÓN

10. NO REQUIERE ANILLO LINTERNA PARA REFRIGERAR EMPAQUETADURA EVITANDO EL DESPERDICIO DE AGUA

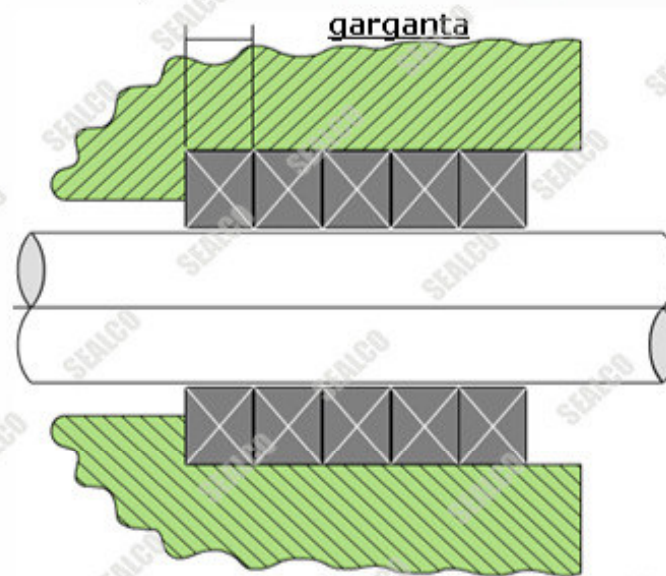
Anillos WS



Prensa-estopa

Anillo linterna, no requiere

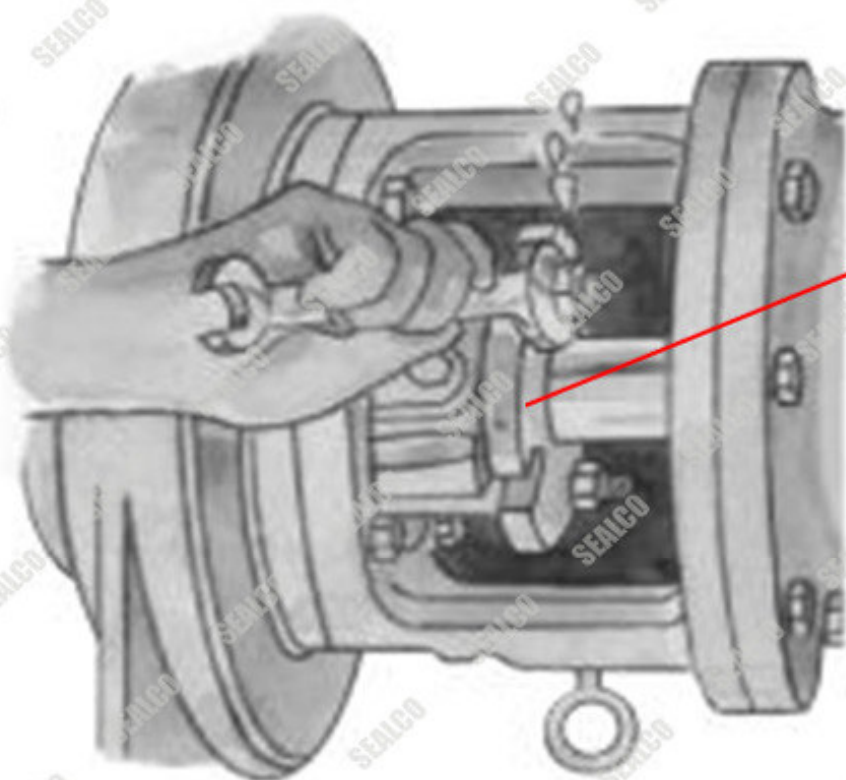
Posición de anillos con el corte a 90° uno con respecto al otro





INSTALACIÓN

11. APLIQUE EL TORQUE EN LOS PERNOS, instale el prensaestopas para comprimir.



Prensaestopas





INSTALACIÓN

11. ARRANQUE EQUIPO, VERIFIQUE QUE NO PRESENTE FUGA Y APLIQUE TORQUE A LOS PERNOS CADA 15 MINUTOS



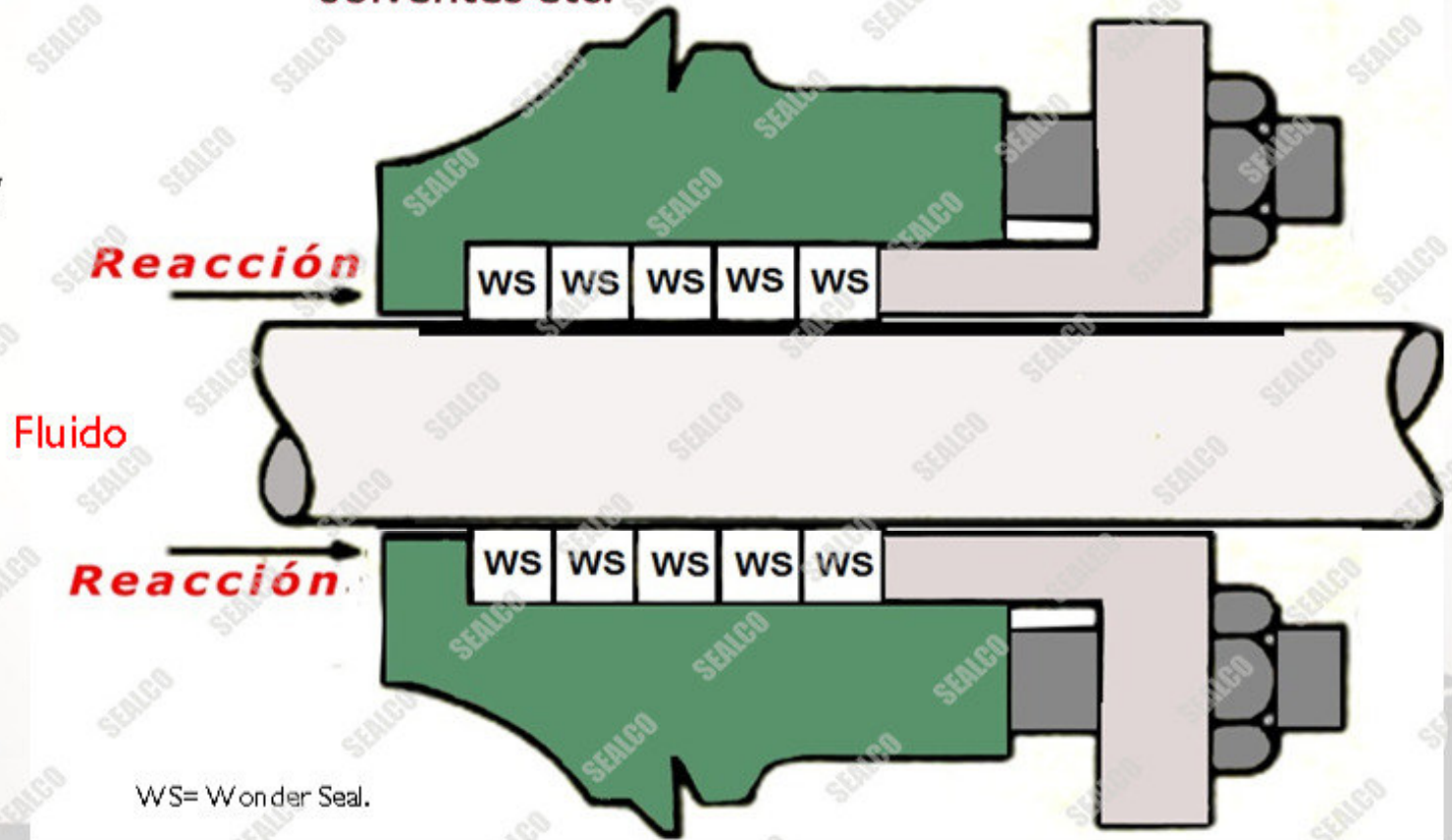


Fluidos limpios

Agua Caliente y fría, alimentación de la caldera, condensado, gasolina, alcoholes, solventes etc.

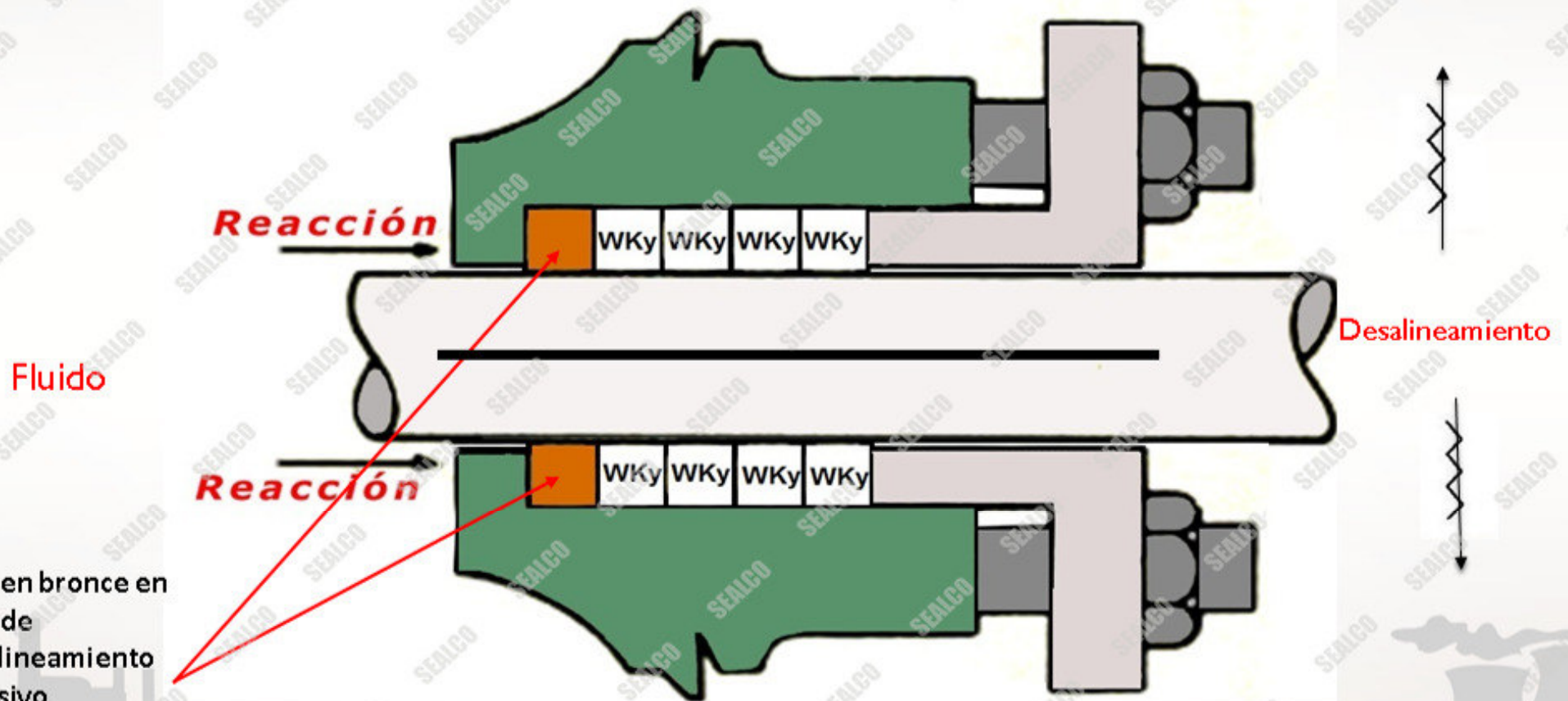
1. Comience con 5 anillos y puede llegar a 3 anillos para obtener cero goteo

2. Si tiene espacio para más de 5 anillos, use espaciadores de Bronce, Carbón, Nylon etc.





Grandes holguras, equipos usados y con desalineamiento.

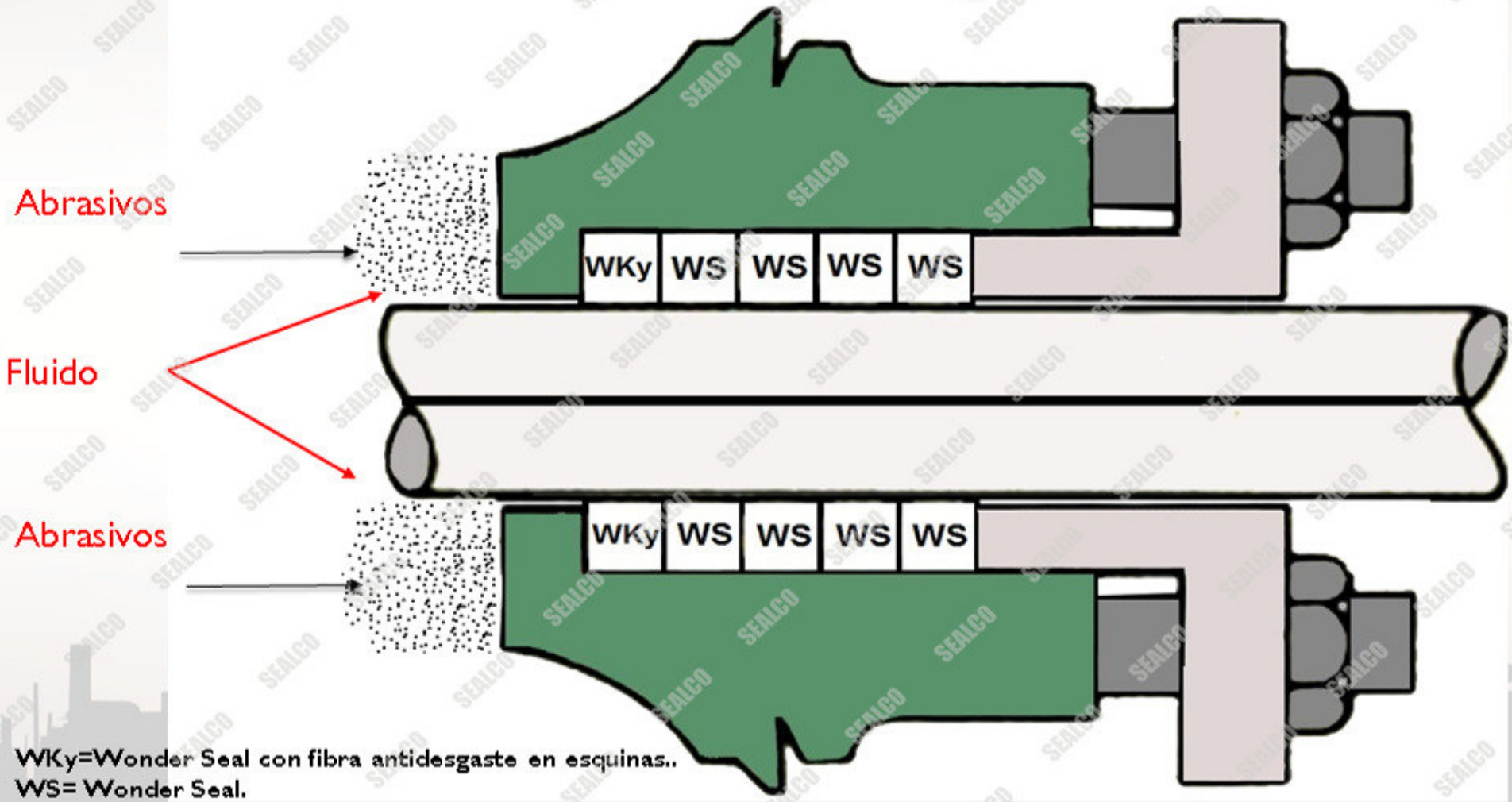


Buje en bronce en caso de desalineamiento excesivo

WKy=Wonder Seal con fibra anti desgaste en esquinas.



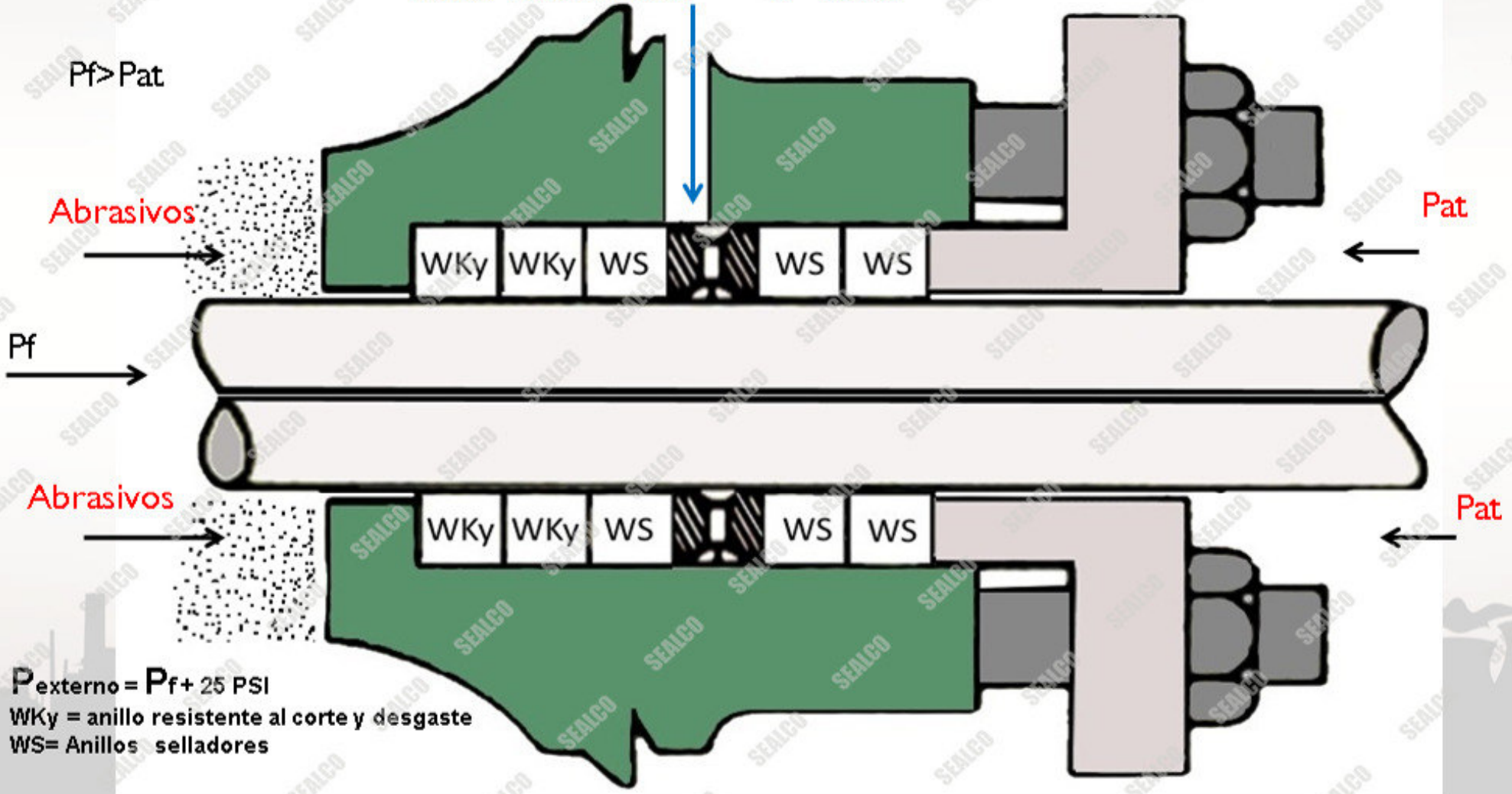
Abrasivos ligeros





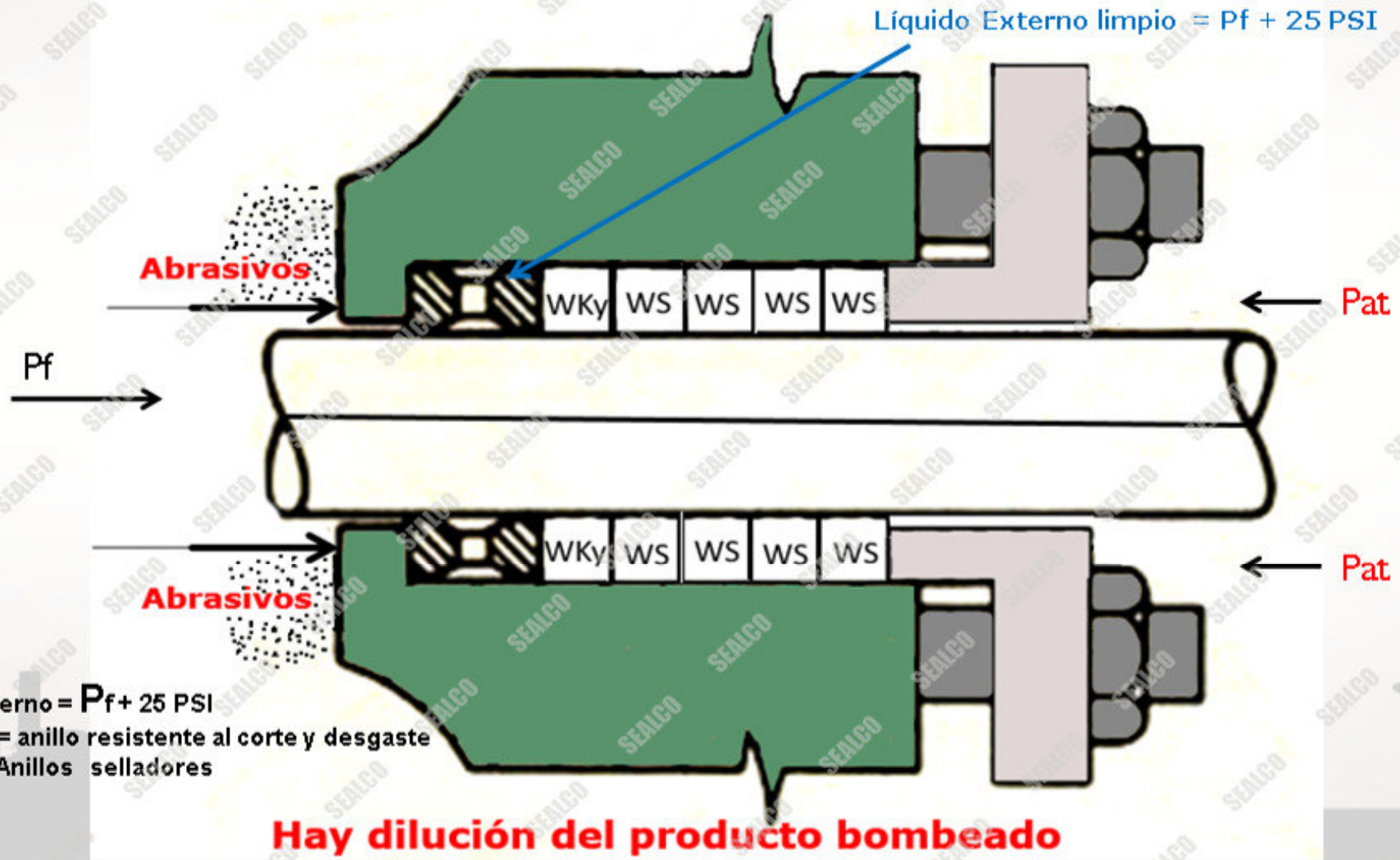
Abrasivos

Líquido Externo limpio = $P_f + 25 \text{ PSI}$



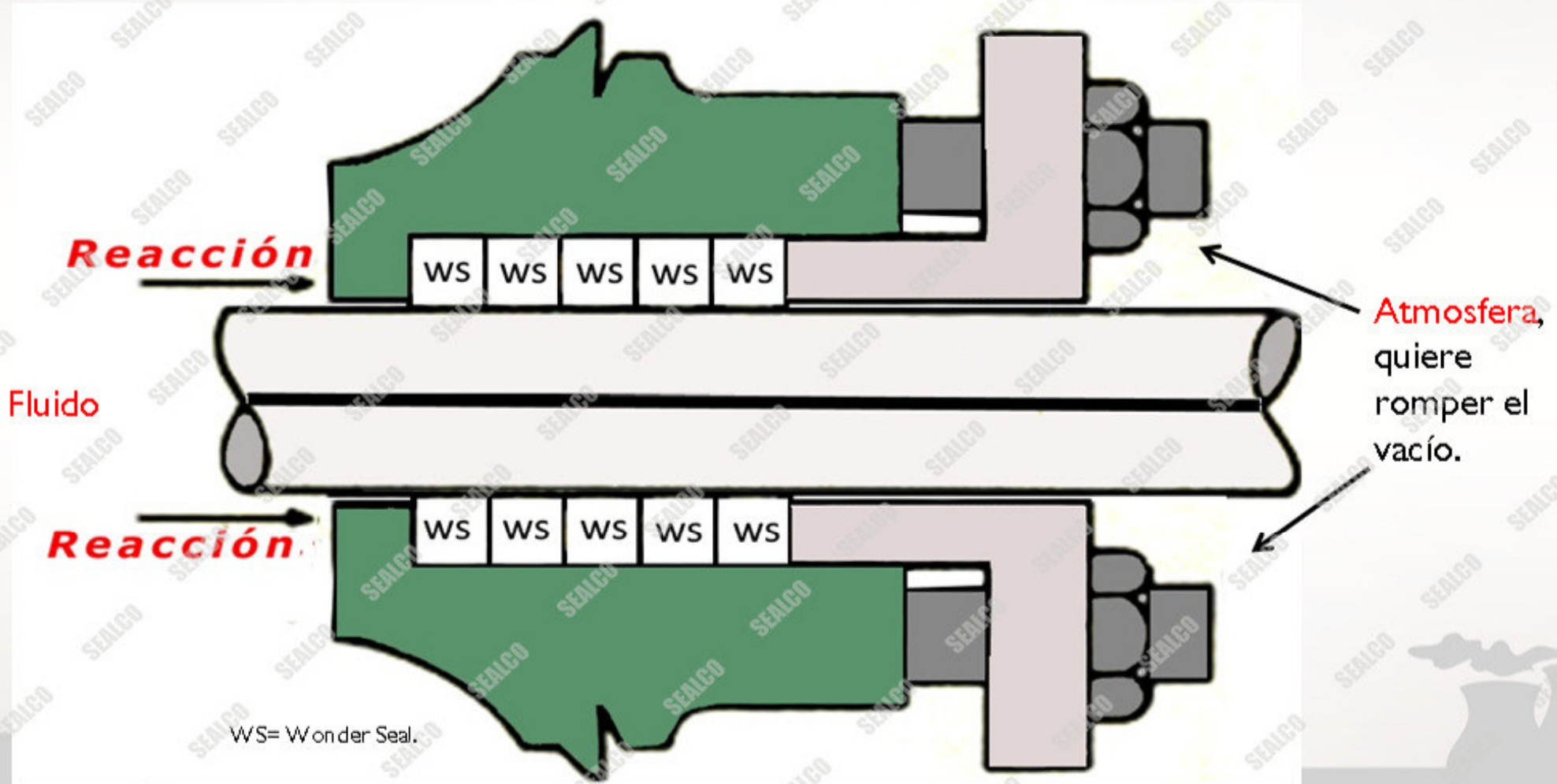


Abrasivos fuertes y si el fluido puede ser diluido.





Vacío



WS= Wonder Seal.