

EPOXICOS



TERMOSTEEL METAL MAGIC



Ninguna caja de herramientas está completa sin estos epóxicos, de curado rápido y forma de barras. Compuesto polimérico, a base de epoxicos, 100% sólido al curar, para reparar y recuperar a bajo costo, piezas costosas, sin necesidad de uso de soldadura, sin riesgo de perder el tratamiento térmico.

Cuando necesite recuperar un eje desgastado; reparar un tubo o cañería con fugas; para reponer el alojamiento de una chaveta; reparar las estrías de un eje; rellenar socavaciones o defectos de fundición, sin arriesgar la deformación de la pieza, ni afectar el tratamiento térmico original, utilice soldaduras en frío TermoSteel que le permite sustituir los métodos tradicionales con soldadura.

TERMOWEARING



Sistema epóxico 100 % sólido, de dos componentes formulado con refuerzo de cerámica en distintas granulometría para la protección de equipos contra la abrasión, cavitación, turbulencia, corrosión, etc. Ideal para Bombas, Chutes, Ciclones, Codos y en general, equipos de manejo de materiales.

Repáre, reconstruya y proteja contra la abrasión, corrosión y cavitación. Compuesto polimérico, a base de epóxicos, 100% sólido una vez curado, reforzados con cerámicas, especialmente diseñado para proteger de la abrasión, corrosión y cavitación, equipos de manejo de materiales.

VENTAJAS

- Compuesto epóxico tixotrópico, que no escurre en paredes verticales y sobre cabeza.
- No encoge • Fácil de mezclar y usar, no requiere personal especializado.
- Aplicable sobre si mismo y sobre un gran número de sustratos.
- Bajo tiempo de curado, facilitando la reparación de superficies gastadas, con paradas cortas de los equipos.
- Disponible en versión de curado rápido y para altas temperaturas

Propiedades	No Wear	Wearing Compound	Fast Cure No Wear	Brushable Ceramic
Color	Gris	Gris	Gris	Azul
Viscosidad mezcla	Pastosa	Pastosa	Pastosa	Pasta 23.000 cps
Relación mezcla (volumen)	2 de resina x 1 de endurecedor	2 de resina x 1 de endurecedor	2 de resina x 1 de endurecedor	4 de resina x 1 de endurecedor
Resistencia a la Compresión (ASTM D-695)	16.000 psi	16.000 psi	12.000 psi	12.500 psi
Resistencia al Corte (ASTM D-638)	3.300 psi	3.300 psi	2.800 psi	2.000 psi
Temperatura Operativa (e=1/2")	Constante 93°C Máxima 121°C	122°C	50°C humedo 124°C seco	93°C
Dureza (Shore D)	85	90	88	85
Tiempo de Trabajo	20 - 30 minutos	30 minutos	13 minutos	40 minutos
Tiempo de Trabajo Funcional	6 - 8 horas	7 horas	3 horas 24 horas final	6 horas
Rendimiento por Juego	1.11 M2 (1/4")	0.9 M2 (1/4")	0.89 M2 (1/4")	1.21 M2 (0.5mm)

TERMO BACKING



Compuesto polimérico, a base de epóxico, 100% sólido una vez curado. Sirve para respaldar las placas de desgaste en todo tipo de trituradoras de cono, trituradoras giratorias, molinos de barra y bolas.

VENTAJAS

- Fácil de mezclar y seguro de usar.
- No es inflamable. No necesita fundirse.
- Gran fluidez que facilita el llenado en la cavidad.
- Contiene aditivos que inhiben la formación de burbujas y aseguran una alta estabilidad volumétrica, al interior de la cavidad.
- Bajo tiempo de curado para trabajo funcional
- Formulación del High Performance Backing Compound, con excelente resistencia a los más altos esfuerzos de compresión e impacto, o en condiciones de trituración muy severas.

Propiedades	Backing Compound (DETA)	Wearing Compound
Color	Café Verdoso	Rojo Púrpura
Viscosidad	5.500 cps	10.000 cps
Resistencia a la Compresión (ASTM D-695) 7 días (post curado) Final	14.500 psi - 15.500 psi	19.000 psi- 21.000 psi
Resistencia a la Tracción (ASTM D-638)	5.500 psi	6.200 psi
Dureza Shore D (ASTM D-2240) 7 días	90	90
Temperatura Máxima Operativa	77°C - 170°F	104°C - 220°F
Tiempo de Trabajo (25°C)	10 minutos	20 minutos
Tiempo curado para trabajo funcional (a25°C)	4 horas	4 horas
Rendimiento Juego de 10 kilos - Juego de 25 kilos	6.130 cm3 15.340 cm3	5.753 cm3 14.357 cm3
Aplicaciones Recomendadas	- Trituradoras de Cono de reducción Primaria, Secundaria, Terciaria o Cuaternaria, con Work Index <21 - Molinos de Barra y de Bolas	- Trituradoras de Cono >7", de reducción Primaria, Secundaria, Terciaria o Cuaternaria, con Work Index >21 -Trituradoras de Cono Giratorias de gran tamaño, de reducción Primaria - Molinos de Barra y de Bolas - Procesos de Trituración Húmeda
Número de Parte Envase de 10 kilos Envase de 25 kilos	99692 99695	98072 98075

ADHESIVOS



Nuevos productos con avanzada tecnología al servicio de la industria en general. Adhesivos, Selladores, Lubricantes y Traba roscas.

ADHESIVO INSTANTANEO



Adhesivos transparentes y negros de un solo componente. Forman uniones permanentes en partes bien acopladas en solo pocos segundos.

	Base	Color	Present.	Holgura	Viscosidad	Resist. Tracción(PSI)	Rango Temp	Viscosidad Cura	Graved. Especif	Normal Mil CA46050-C
RP 100 Ideal para cauchos y plásticos	Ethyl	Transp.	20gr	0.006	100cps	2700/4300	-54°C a 93°C	<8seg/8horas	1.05	Tipo II. Clase2
SL30 Para superficies insensibles que requieren velocidad y tiempo de cura.	Ethyl	Transp.	1Lb-20gr	0.004	30cps	2800/4200	-54°C a 93°C	<5seg/4horas	1.05	Tipo II. Clase1
FS 30 Rápido curado, la última tecnología en cianocrilatos adhiere un amplio rango de materiales	Ethyl modif.	Transp.	20gr	0.003	30cps	2700/4200	-54°C a 93°C	<2.5seg/4horas	1.05	Tipo II. Clase1
HP4000 reforzado con neopreno, excelente al impacto.	Ethyl modif.	Negro	20gr	0.010	4000cps	3750	-54°C a 93°C	<18seg/8horas	1.10	Tipo II. Clase3
M30 Adhesivo Instantaneo para adherir metales y otros susiralos.	Methyl	Transp.	20gr	0.004	30cps	2800/4000	-54°C a 93°C	<8seg/8horas	1.07	Tipo I. Clase2

COMPUESTOS LUBRICANTES



Adhesivos transparentes y negros de un solo componente. Forman uniones permanentes en partes bien acopladas en solo pocos segundos.

	Color	Present.	Graved. Especif.	Separación de aceites	Coeficiente de fricción
AS 202 COBRE Protege elementos mecánicos y piezas roscadas de la oxidación y el agarrotamiento facilitando su posterior desmontaje de las partes metal hasta 950°C.	Cobre	1L	1.20	<1%	0.10
AS 203 NICKEL Ideal para la aplicación de altas temperaturas, superiores a los 1427°C, acero inoxidable, este compuesto se recomienda en plantas químicas, tratamiento de aguas potables.	Nickel	1L	1.20	<1%	0.10

ELIMINADOR DE EMPAQUES



	Color	Viscosidad	Present.	Holgura	Rango Temp	Viscosidad Cura	Graved. Especif	Estado final
TORQUE GM 10 Propósito general, sellador de flanges, sello flexible para holguras superiores a 050.	Violeta	275.000cps	50ml	0.0010 - 0.050	-54°C a 177°C	15min/8horas	1.10	Flexible
TORQUE GM 40 Excelente para aplicaciones que requieren altas temperaturas, resistente a los solventes y químicos.	Rojos	200.000cps	50ml	0.010 - 0.020	-54°C a 232°C	15min/8horas	1.16	Rígido

ANAEROBICOS



El aflojamiento de tuercas, tornillos, espárragos causados por vibración, impactos y cambios térmicos en máquinas, encuentran la solución definitiva en los productos de la serie Torque, los cuales rellenan los espacios vacíos entre las roscas formando un sólido que impedirá el movimiento causante del aflojamiento entre los elementos.

	Color	Viscosidad	Present.	Torque de ruptura	Holgura	Rango Temp	Viscosidad Cura	Graved. Especif	Normal Mil S-46163A
TORQUE 22 TL Fuerza baja, tornillos de 1/4 pulg. Evita escapes y previene la corrosión entre los hilos de las roscas.	Morado	1200cps	50 ml	75/50	0.005	-51°C a 177°C	10min/8horas	1.05	Tipo II. Clase M
TORQUE 42 TL Fuerza media, tornillos de 3/4 pulg. Evita escapes y previene la corrosión entre los hilos de las roscas.	Azul	1200cps	50 ml	150/75	0.005	-51°C a 177°C	10min/8horas	1.07	Tipo II. Grado N
TORQUE 71 TL Trabador permanente de fuerza alta, tornillos de mas de 1 pulg.	Rojo	500cps	50 ml	250/350	0.009	-51°C a 177°C	10min/8horas	1.12	Tipo I. Grado K
TORQUE 77 TL Trabador permanente de fuerza alta, tornillos de mas de 1 pulg. Alta viscosidad.	Rojo	7000cps	50 ml -10 ml	275/375	0.018	-51°C a 177°C	10min/8horas	1.12	Tipo II. Grado L
TORQUE 90 TL Por su baja viscosidad y alta penetración capilar, asegura tornillos y tuercas.	Verde	12cps	50 ml	150/275	0.003	-51°C a 177°C	10min/8horas	1.08	Tipo III. Grado R

RETENEDORES ANAERÓBICOS



	Color	Viscosidad	Present.	Holgura	Fuerza de corte	Rango Temp	Viscosidad Cura	Graved. Especif	Normal Mil R-46082B
TORQUE 09 RC compuesto retenedor de baja viscosidad para proposito general. Polimeriza después de 10 min.	Verde	125cps	50ml	0.005	3800psi	-54°C a 177°C	15min/8horas	1.10	Tipo I.
TORQUE 80 RC Componente retenedor de alta viscosidad mantiene contacto perfecto y de gran fuerza en las superficies.	Verde	1400cps	50ml	0.015	4200psi	-54°C a 232°C	15min/8horas	1.11	

SELLADOR DE PTFE ANAERÓBICO



	Color	Viscosidad	Present.	Rango Temp.	Sellado	Viscosidad Cura	Graved. Especif.
TORQUE 193 SS Sellador Hidráulico y neumático con teflón, excelente para acero inoxidable, buena resistencia a la temperatura y fácil desmontaje.	Blanco	475.000cps	50ml	-51°C a 232°C	10.000psi	15min/8horas	1.15

Email: sealco@cisealco.com
Av 37 b # 38 a 12
Itagui- Colombia
PBX: (574) 370 47 00
www.cisealco.com



Distribuido por: