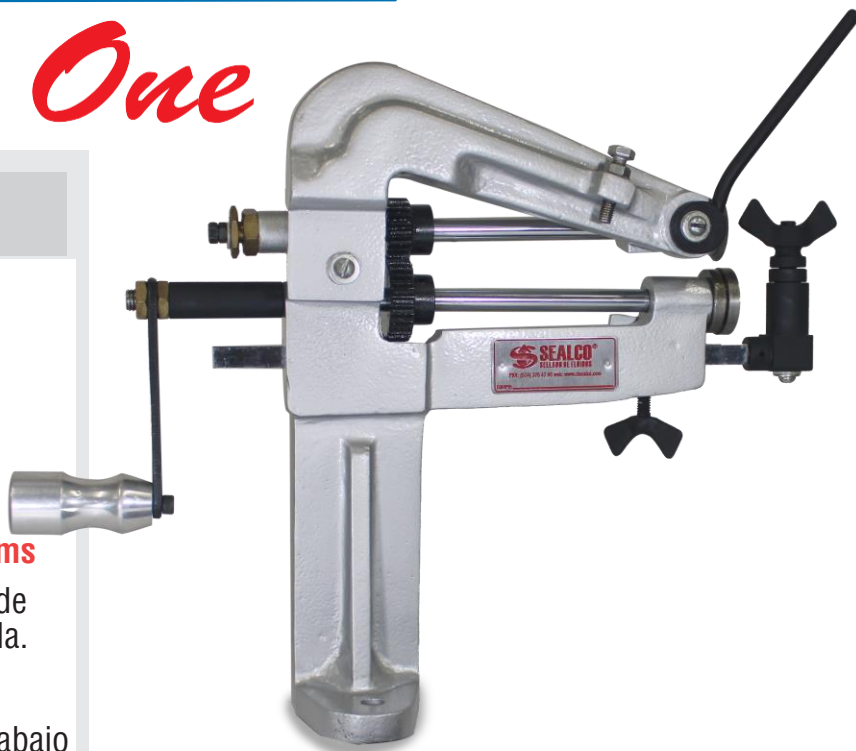


Easy One

CARACTERÍSTICAS

- ✓ Robusta, ligera y portátil
- ✓ Fácil Operación
- ✓ Permite fabricar empaques circulares así:
 - Diámetro interno mínimo: 8.0 cms**
 - Diámetro externo máximo: 100.0 cms**
 - El ancho del empaque no superior a 17.5 cms**
- ✓ Cuchilla circular de corte fabricada en acero de alta velocidad (H.S.S) que permite ser reafilada.
- ✓ Libre de mantenimiento
- ✓ Corta gran variedad de materiales, ver tabla abajo



LA CORTADORA DE EMPAQUETES TRABAJA CON JUNTAS FABRICADAS EN:

Asbestos
Caucho
Lámina de Nylon
Cuero
Corcho
Lámina en ptf

Hasta 5.0 mm Thk
Hasta 5.0 mm Thk
Hasta 1.0 mm Thk
Hasta 3.0 mm Thk
Hasta 5.0 mm Thk
Hasta 2.0 mm Thk

Hojas de aluminio
Hierro Galvanizado
Lámina Estaño
Cuñas de Cobre

de 24 SWG en adelante
de 24 SWG en adelante
de 24 SWG en adelante
de 28 SWG en adelante

ACCESORIOS SUMINISTRADOS CON TODAS LAS CORTADORAS

1. SET DE CORTADORES DE AGUJEROS (10 PIEZAS) TAMAÑO 12MM-45MM (PARA CORTE DE DIÁMETRO INTERNO Y AGUJEROS POR DEBAJO DE 50MM EN EL EMPAQUE)

1/2" =12.7mm

5/8" =15.8mm

3/4" =19.05mm

7/8" =22.22mm

1" =25.4mm



1 1/8" =28.57mm

1 1/4" =31.75mm

1 3/8" =34.92mm

1 1/2" =38.1mm

1 3/4" =44.45mm



2. BARRA DE MEDICIÓN PARA DIÁMETRO EXTERNO HASTA DE UN 1 METRO

3. LLAVE DE BOCA FIJA DE 26 X 24 mm



4. LLAVE PARA CAMBIAR CUCHILLAS



5. BROCA PARA PERFORACIONES DE 10 mm



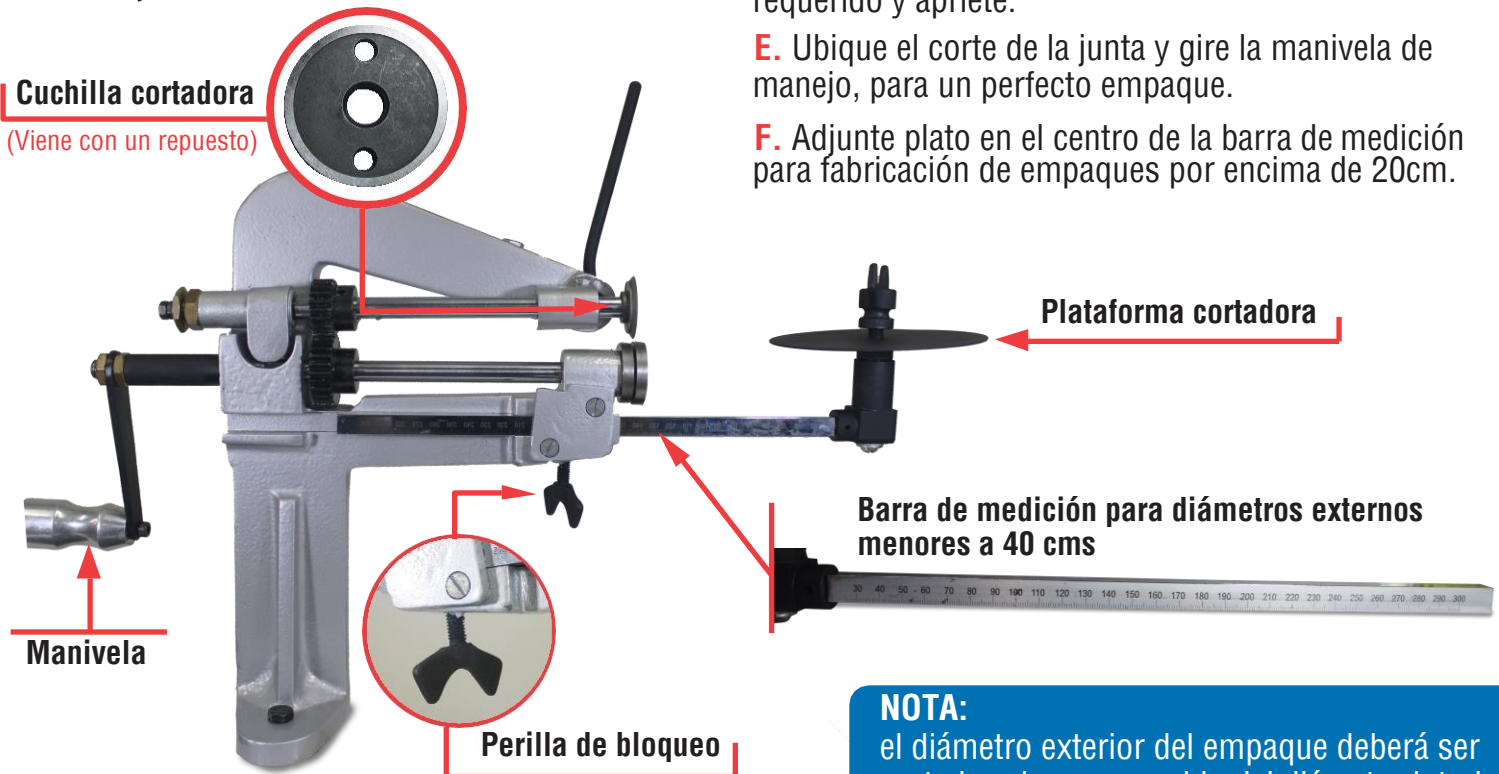
Pasos para operar la máquina cortadora de empaques



FABRICACIÓN DE EMPAQUES CUADRADOS

- A.** Prepare la lámina para fabricar el empaque
- B.** Remueva la barra de medición y ubique la lámina en la forma de corte deseada.
- C.** Posicione el corte de la junta y gire la manivela de manejo.

Cuchilla cortadora
(Viene con un repuesto)



FABRICACIÓN DE EMPAQUES REDONDOS

- A.** Corte la junta de la lámina en el tamaño requerido
- B.** Perfore un agujero de 10 mm en el centro de la lámina
- C.** Monte la lámina sobre la plataforma de bloqueo
- D.** Calibre la barra de medición con el centro del radio requerido y apriete.
- E.** Ubique el corte de la junta y gire la manivela de manejo, para un perfecto empaque.
- F.** Adjunte plato en el centro de la barra de medición para fabricación de empaques por encima de 20cm.

NOTA:

el diámetro exterior del empaque deberá ser cortado primero, seguido del diámetro interior. Para cortar el diámetro interior ajuste el centro de la barra de medición en los radios requeridos sin remover el empaque y gire la manivela de manejo.

EMPAQUE

Caja de madera con cerradura y manigueta para fácil manejo

EXACTITUD

Exactitud entre 1.5-2% del diámetro esperados del empaque circular ej.: 100 mm diámetro podría cortarse con medidas entre 98-100%

Es preferible practicar inicialmente el corte de los empaques con una cartulina o un material alternativo.



Peso Neto
18Kg



Para ver video instructivo
Cortadora de
EMPAQUES CUADRADOS



Para ver video instructivo
Cortadora de
EMPAQUES CIRCULAR



Distribuido por: